mekitec
FOR SAFE FOOD



MEKI™ – Inspección de alimentos por rayos X



Las opciones para el control de calidad en la industria alimentaria han estado limitadas durante mucho tiempo. Hasta la actualidad, solo había detectores de metales simples y sistemas de rayos X costosos.
Con Mekitec, finalmente llegó la opción ideal.

MEKI™ – Ofrece el mejor valor

MEKI es un sistema automatizado para el control de calidad de productos que utiliza la tecnología más avanzada de procesamiento de imágenes por rayos X. El sistema fotografía el interior de los alimentos para detectar objetos extraños (p. ej.: metal, piedras, vidrio, huesos y plásticos densos) y, al mismo tiempo, garantizar la calidad general, como la forma, integridad y faltante o sobrante de producto. El alto nivel de humedad, el contenido de sal o los diferentes tipos de materiales de los envases (como metal) no son un problema a la hora de la inspección.

MEKI requiere la menor cantidad de espacio de instalación en la línea de producción en comparación con otros sistemas de control de calidad por rayos X. Mekitec se centra en los elementos necesarios e importantes de los rayos X para un productor de alimentos, lo que nos permite brindar el mejor valor para el recurso más valioso de Mekitec: nuestros clientes.

MEKI™ es ideal para las siguientes industrias:

Para obtener más información, visite www.mekitec.com

El sistema de inspección de alimentos por rayos X más compacto



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de detección (ancho x altura)	9.5" x 4.3" (240 mm x 110 mm)
Velocidad del transportador	mín. 0.3 ft/s (0.1 m/s) máx. 4.3 ft/s (1.3 m/s)
Potencia de los rayos X	De 30 a 60 kV, de 0.2 a 2.5 mA, máx. 100 W
Fuga de rayos X	menos de 1 µSv/h
Detector	Escáner lineal, resolución de 0.4 mm
Software	Mekitec X-Ray Inspection System SW
Sistema operativo	Windows 11
Conectividad	USB, Ethernet
HMI	Pantalla TFT LCD a color de 12"
Temperatura de servicio	De 32 a 95 °F de temperatura ambiente (de 0 a 35 °C)
Refrigeración	Aire acondicionado opcional
Grado de protección IP	IP54
Humedad relativa	De 30 a 85 %, sin condensación
Suministro eléctrico del sistema	De 110 a 230 VAC, de 50 a 60 Hz
Dimensiones (ancho x profundidad x altura)	32"/47" x 20" x 79" (800/1200 mm x 515 mm x 2000 mm)
Peso	220 lb (100 kg)
Material	Acero inoxidable pulido
Opciones de expulsión	Expulsor o impulsor de aire opcional con contenedores
Transportador del sistema	Cinta transportadora aprobada por la FDA y la UE para uso alimentario
Protección contra la radiación	EN 61010-02-091, FDA CFR 21 parte 1020.40
Interruptores de seguridad	Circuito de seguridad CAT 3, Nivel de rendimiento PL d

ÁREA DE DETECCIÓN

El producto inspeccionado debe caber completamente dentro del área de detección.

Altura	Ancho
4.3" (110mm)	5.1" (130mm)
4.0" (100mm)	5.5" (140mm)
3.6" (90mm)	5.9" (150mm)
3.2" (80mm)	6.3" (160mm)
2.8" (70mm)	6.7" (170mm)
2.4" (60mm)	7.1" (180mm)
2.0" (50mm)	7.5" (190mm)
1.6" (40mm)	7.9" (200mm)
1.2" (30mm)	8.3" (210mm)
0.8" (20mm)	8.7" (220mm)
0.4" (10mm)	9.1" (230mm)
0.0" (0mm)	9.5" (240mm)

MEKI está diseñado especialmente para la inspección de productos envasados. Para otras aplicaciones, consulte nuestra gama completa de sistemas de inspección en www.mekitec.com.

Mekitec Ltd, info@mekitec.com, www.mekitec.com

Descargo de responsabilidad: Toda la información se proporciona únicamente con fines informativos y no deberá entenderse como características garantizadas. La información y los datos técnicos presentados en este documento están sujetos a cambios. Los clientes deben obtener y verificar la información relevante más reciente antes de realizar pedidos. Si tiene preguntas relacionadas con la hoja de datos, comuníquese con nosotros por correo electrónico o teléfono. Gracias.
DS_ES_MEKI_092026A
Copyright 2026 Mekitec Ltd. Todos los derechos reservados.